

## Fan Coil 40HP

### Design moderno

O Hi Wall 40HP se adapta a qualquer tipo de ambiente, graças ao seu design moderno e excelente acabamento.

### Fácil instalação

O kit de instalação das unidades 40HP proporciona uma rápida fixação, as unidades ainda vem com uma válvula de 3 vias integrada, facilitando e agilizando a instalação.

### Sistema de filtragem

Todas as unidades vem com um filtro eletrostático que retira impurezas do ambiente e colabora para uma melhor qualidade do ar interior

### Distribuição do ar

Com a função Swing o ar é distribuído uniformemente no ambiente, assegurando maior conforto e qualidade do ar.

### Controle remoto sem fio

O controle remoto das unidades 40HP possui um display LCD e permite o controle total da unidade no modos refrigeração, aquecimento ou ventilação.



40HP	Unidade	40HP09	40HP14	40HP18
Vazão de ar nominal	m <sup>3</sup> /h	580	860	1100
Capacidade de Refrigeração	BTU/h	9.000	14.000	18.000
	TR	0,8	1,2	1,5
Consumo	W	40	50	75
Vazão de água	l/s	0,11	0,17	0,220
Perda de carga/água	kPa	40	45	55
Alimentação	V-Ph-Hz	220 / 1 / 60		
Dimensões da unidade (LxAxP) <sup>1</sup>	mm	1005X370X285	1165X395X285	1165X395X285
Peso da unidade (líquido)	kg	12	16	16

<sup>1</sup> Largura x Altura x Profundidade

Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5,5°C (Norma ARI 440/2005).  
Aquecimento: TBS 21,1°C; água entrando a 50°C e mesma vazão de água da condição resfriamento (Norma ARI 440/2005).

## Controle remoto sem fio

### Função Swing

Distribuição uniforme do ar por todo ambiente.

### Modos de Operação

Refrigeração, Aquecimento (quanto disponível em sistemas de água quente), Desumidificação e Ventilação.

### Modo Economic Running

Maior economia de energia da unidade interna.

### Função Timer

Programação de funcionamento prático e simples através do temporizador de fácil uso.



## Benefícios

### Proprietário e/ou gestor

- Confiabilidade Carrier
- Operação silenciosa
- Robustez

### Empreiteiro

- Fácil instalação
- Fácil manutenção
- Alta resistência estrutural

### Engenheiro

- Design discreto
- Diversas opções de capacidade
- Possibilidade de uso com água quente ou gelada

# Climaproveco

\*A critério da fábrica e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características citadas neste encarte poderão sofrer alterações a qualquer momento, sem aviso prévio\*



### Turn to the experts

Independente da sua necessidade, seja na especificação do projeto, na instalação ou até na manutenção, a Carrier tem sempre as melhores soluções. Somos líderes mundiais em climatização e estamos sempre empenhados em melhorar a qualidade de vida dos nossos clientes. Do projeto inicial ao produto final nossas equipes estão capacitadas para acompanhá-lo durante todo o processo, prestando suporte e procurando sempre a melhor opção. Se você tem um prédio, ou vários, se tem requisitos técnicos, legais, restrições, ou nada disto, a nossa equipe de vendas estará sempre a postos para identificar a solução mais adequada às suas necessidades.



### Seu projeto. Nossa Solução.

BSS é a divisão da Carrier para distribuição e fornecimento da linha comercial no Brasil. Utilizando toda a estrutura Springer Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção e serviços. Seguindo os valores e princípios da Carrier e United Technologies, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes. O objetivo da equipe BSS é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais a proximidade e a confiança dos nossos clientes.

Carrier, uma empresa da United Technologies Corporation (UTC)  
[www.carriero brasil.com.br](http://www.carriero brasil.com.br)  
4003 67 07 (Regiões metropolitanas)  
0800 887 67 07 (Demais cidades)  
(NYSE: UTX)

CC-C-FANCOILETS-E-05.14

## TERMINAIS FAN COIL Modelos 42LS, 42B, 40HK e 40HP



## SUA MELHOR OPÇÃO EM SISTEMAS HIDRÔNICOS

# TERMINAIS FAN COIL

Os fancoletes da Carrier são produzidos dentro dos mais altos padrões de qualidade e proporcionam um excelente desempenho.

São modelos robustos, com um design discreto indicados para as mais diversas aplicações em sistemas de água gelada, podendo ser utilizado em hospitais, hotéis, prédios comerciais, etc.

A Carrier possui uma linha completa em sistemas hidrônicos do tipo fan coil, com unidades do tipo Cassette, Piso-teto, Dutados e Hi Wall. Os fancoletes da Carrier possuem opções de filtragem para uma melhor qualidade do ar interior, com certeza a melhor opção para o seu projeto.

## Fan Coil 42LS

A linha 42LS foi criada para oferecer a mais completa variedade de opções disponível no mercado, se adaptando às mais diversas necessidades de aplicação.

### Capacidades

Tem capacidades nominais de resfriamento de 14.000, 20.000, 25.000, 30.000, 36.000, 44.000, 48.000, 55.000 BTU/h.

### Instalação

Todas as opções possuem possibilidade de instalação tanto na vertical quanto na horizontal.

### Controle

Os equipamentos 42LS possuem controle integrado à unidade com as funções liga/desliga, seletor de 3 posições para velocidade do ventilador e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

### Opções de controle

Estão disponíveis duas opções de controle: Comando remoto com e sem fio.

### Direcionamento do ar

Direcionamento horizontal e vertical do ar insuflado.

42LS	Unidade	42LS14	42LS20	42LS25	42LS30	42LS36	42LS44	42LS48	42LS55
Vazão de ar nominal	m³/h	637	850	1215	1257	1758	1843	2166	2166
Capacidade de Refrigeração	BTU/h	14000	20000	25000	30000	36000	44000	48000	55000
	TR	1,2	1,7	2,1	2,5	3,0	3,7	4,0	4,6
Consumo	W	83	133	162	170	328	384	324	418
Vazão de água	l/s	0,20	0,30	0,38	0,42	0,53	0,61	0,67	0,75
Perda de carga/água	kPa	35	35	45	40	55	65	65	70
Alimentação	V-Ph-Hz	220 / 1 / 60							
Dimensões da unidade (LxAxP) <sup>1</sup>	mm	1000x635x265		1380x635x265		1760x635x265		2140x635x265	
Peso da Unidade (líquido)	kg	16,5	22	28,5	28,5	39,5	39,5	39,5	47



## Fan Coil 42B

O fan coil 42B é um modelo compacto de alto desempenho, com um nível de ruído extremamente mais baixo quando comparado a modelos similares, tudo isto aliado a um design diferenciado e a confiabilidade Carrier.

Procurando atender à grande maioria das instalações a linha 42B coloca a sua disposição as seguintes possibilidades:

### Capacidades

Capacidade Nominal de 7.000, 9.000, 12.000, 18.000, 24.000, 30.000, 36.000, 44.000 e 55.000 BTU/h.

### Modelos 42BC

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida com serpentinas de 2 tubos standard.

### Modelos 42BB

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida com serpentinas de 2 tubos de alta eficiência.

### Modelos 42BQ

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida com serpentinas de 4 tubos para trabalhar com água gelada e água quente.

### Heavy duty

Opção Heavy duty com maior pressão estática que os modelos standard, o que possibilita a unidade ser instalada em uma pequena rede de dutos.

### Tensões

Disponível nas tensões de 220V-1ph-60Hz e 115V-1ph-60Hz (até 24.000 BTU/h).

Código do Kit Filtro	
Máquina	Kit Filtro
42B07	KF42BM1G4F1
42B09-42B12-42B18-42B24	KF42BM2G4F1
42B30-42B36	KF42BM3G4F1
42B44-42B55	KF42BM4G4F1

Serpentina 2 Tubos	Unidade	7k		9k		12k		18k		24k		30k		36k		44k		55k							
		Std. <sup>1</sup>	Alta Ef. <sup>2</sup>	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.	Std.	Alta Ef.						
Vazão de ar nominal	m³/h	425	410	654	654	646	646	934	934	1133	1133	1291	1291	1461	1461	1631	1631	2226	2226						
Capacidade de refrigeração	BTU/h	7.000	8.500	9.000	10.000	12.000	14.000	18.000	18.000	24.000	24.000	30.000	32.000	36.000	40.000	44.000	44.000	55.000	55.000						
	TR	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,7	3,0	3,3	3,7	3,7	4,6	4,6						
Consumo	W	73	124	73	132	73	132	117	187	200	259	248	263	251	290	462	684	740	870						
Vazão de água	l/s	0,1	0,12	0,12	0,15	0,17	0,22	0,24	0,27	0,3	0,37	0,38	0,47	0,49	0,57	0,59	0,66	0,72	0,83						
Perda de carga/água	kPa	5,52	3,86	37,4	4,90	5,97	13,98	36,2	20,72	26,0	48,7	24,6	46,7	37,5	34,6	36,2	35,39	53,0	52,7						
Alimentação	V-Ph-Hz	220 / 1 / 60 ou 115 / 1 / 6																							
Dimensões <sup>1</sup> da un. (LxAxP) <sup>2</sup>	mm	273x616x424						273x866x424						273x1246x424						273x1626x424					
Peso da unidade (líquido)	kg	20	20,5	23	24,6	24,6	26,5	24,6	26,5	26,5	28,3	32,5	34,6	32,5	34,6	46,7	50,2	46,7	50,3						

<sup>1</sup> Deverá ser acrescentado mais 160mm para a bandeja de condensado extra para a largura total.  
<sup>2</sup> Largura x Altura x Profundidade  
<sup>3</sup> Standard / Alta Eficiência

Refrigeração: Ar entrando a 27°C (TBS) e 19°C (TBU); com água entrando a 7°C e com elevação de 5°C.



### Qualidade do ar

Filtragem G4 opcional para linha Built-In atendendo as novas normas de qualidade do ar interior ABNT (NBR 16401).

### Opções de Controle

1. Controle sem fio
2. Controle com fio

Código kit de controle sem fio  
 220V = código K42AA5LC  
 115V = código K42AA1LC

Código kit controle com fio  
 220V = código K42AA5WC  
 115V = código K42AA1WC



Serpentina 4 Tubos	Unidade	7k	9k	12k	18k	24k	30k	36k	44k	55k			
		Alta Ef	Std.	Std.	Alta Ef.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.			
Vazão de ar nominal	m³/h	410	654	646	934	1133	1291	1461	1631	2226			
Capacidade de refrigeração	BTU/h	7.000	9.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000	44.000	55.000			
	TR	0,6	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,7	4,6			
Consumo	W	122	73	73	187	200	248	251	462	740			
Vazão de água	l/s	0,12	0,13	0,13	0,15	0,17	0,19	0,27	0,31	0,39			
Perda de carga/água	kPa	3,4	37,16	37,16	6,47	7,93	14,62	26,3	43,4	66,0			
Alimentação	V-Ph-Hz	220 / 1 / 60 ou 115 / 1 / 60								220 / 1 / 60			
Dimensões <sup>1</sup> da un. (LxAxP) <sup>2</sup>	mm	616x273x424				866x273x424				1246x273x424		1626x273x424	
Peso da unidade (líquido)	kg	21	24,8	24,8	28,6	28,5	34,8	34,8	50,4	50,4			

<sup>1</sup> Deverá ser acrescentado mais 160 mm para a bandeja de condensado extra para a largura total.  
<sup>2</sup> Largura x Altura x Profundidade  
<sup>3</sup> Standard / Alta Eficiência

Refrigeração: Ar entrando a 27°C (TBS) e 19°C (TBU); com água entrando a 7°C e com elevação de 5°C.

## Fan Coil 40HK

### Design diferenciado

O Cassette 40HK tem um design diferenciado, agregando mais discrição e elegância ao ambiente.

### Renovação de ar

As unidades 40HK possuem entrada para duto de renovação, permitindo uma constante melhoria da qualidade do ar interior.

### Distribuição do ar

No Cassette 40HK o ar é distribuído para os 4 lados do ambiente de forma uniforme, garantindo uma temperatura muito mais constante no ambiente.

### Controle remoto sem fio

As unidades Cassette 40HK possuem controle remoto sem fio com as funções Swing, Timer e modo Eco.

### Sistema de filtragem

Todas as unidades vem com um filtro eletrostático que retira impurezas do ambiente e colabora para uma melhor qualidade do ar interior

### Kit Grelha

Veja o código do kit Grelha usado nas unidades com suas dimensões e pesos na tabela abaixo:

Código do Kit Grelha			
	Código	Dimensão (mm)	Peso (kg)
40HK 10/12/16	40HKAS	647x647x50	2,5
40HK 20/25/32/42	40HKAL	950x950x90	6,0

40HK	Unidade	40HK10	40HK12	40HK16	40HK20	40HK25	40HK32	40HK42
Vazão de ar nominal	m³/h	510	680	850	1340	1420	1920	2550
Capacidade de Refrigeração	BTU/h	10.235	12.625	15.355	20.000	25.000	32.000	42.000
	TR	0,85	1,05	1,28	1,70	2,10	2,70	3,50
Consumo	W	50	70	95	110	150	190	190
Vazão de água	l/s	0,14	0,18	0,22	0,25	0,31	0,40	0,62
Perda de carga/água	KPa	14	15	16	30	25	34	40
Alimentação	V-Ph-Hz	220/1/60						
Dimensões da unidade (LxAxP) <sup>1</sup>	mm	575x575x260			840x840x230		840x840x300	
Peso da unidade (líquido)	kg	16,5	16,5	16,5	25,0	30,5	30,5	35,0

<sup>1</sup> Largura x Altura x Profundidade  
 Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5,5°C (Norma ARI 440/2005).  
 Aquecimento: TBS 20°C; água entrando a 50°C e mesma vazão de água da condição resfriamento.

\* Vazão de ar nominal para pressão estática externa igual a zero.  
<sup>1</sup> Largura x Altura x Profundidade