



Match 1:1 Serie GA Manejadora Inverter

Capacidad: 36 / 55

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Gabinete aislado (aislante térmico en todo su interior)
- Motor de transmisión directa de 3 velocidades
- Instalación flexible, multi-posición (flujo de aire ascendente vertical o lateral horizontal)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 56 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).



BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1).

Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Manejadora ofrece una gran flexibilidad en su instalación, gracias a su diseño versátil multi-posición es convertible de 4 maneras, para flujo de aire vertical hacia arriba o flujo de aire horizontal hacia la derecha. Así mismo su construcción en acero galvanizado con pintura en todos los paneles y aislante térmico cubriendo todos los paneles internos, reducen la pérdida de calor y frío y evitan la acumulación de condensación.

Provisto de serpentines en forma de "A", contruidos con tubo de cobre ranurado interior y aleta de aluminio con recubrimiento golden fin que aseguran el performance y la durabilidad del equipo. Cuenta con motor de transmisión directa de 3 velocidades y pistón como dispositivo de expansión que lo hacen un equipo confiable y eficiente.

CONTROLES

Control alámbrico (*incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

| MODELO | | 53VSQ180363GA-AH | 53VSQ180603GA-AH |
|--|--|---|--------------------------------------|
| EVAPORADORA | | 42VSAH0363GA-E | 42VSAH0603GA-E |
| CONDENSADORA | | 38VSQ180363GA-C | 38VSQ180603GA-C |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA) | | V-Hz-Ph 230V-60Hz,1Ph | 230V-60Hz,1Ph |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA) | | V-Hz-Ph 230V-60Hz,1Ph | 230V-60Hz,1Ph |
| ENFRIAMIENTO | CAPACIDAD | BTU/h 36000 | 55000 |
| | ENTRADA (COND & EVAP) | W 3600 | 5900 |
| | CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP) | A 16.00 | 26.20 |
| | EER | BTU/hW 10.0 | 9.3 |
| | SEER | BTU/hW 16.0 | 16.0 |
| CALEFACCIÓN | CAPACIDAD | BTU/h 35000 | 55000 |
| | ENTRADA (COND & EVAP) | W 3200 | 5100 |
| | CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP) | A 14.20 | 22.60 |
| | COP | W/W 3.20 | 3.20 |
| ENTRADA (EVAP) | | W 305 | 545 |
| CORRIENTE NOMINAL (EVAP) | | A 1.30 | 2.40 |
| AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO | | A 20.0 | 32.8 |
| AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE | | A 30.0 | 40.0 |
| EVAPORADORA | DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm 510x560x1170 | 560x610x1340 |
| | EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm 580x650x1210 | 640x710x1390 |
| | PESO NETO / BRUTO | kg 65.0/60.0 | 84.0/78.0 |
| | NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo) | dB(A) 48-57 | 50-58 |
| CONDENSADORA | DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm 1032x445x810 | 1100x528x870 |
| | EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm 1075x495x875 | 1140x540x965 |
| | PESO NETO / BRUTO | kg 65.0/60.0 | 90.0/80.0 |
| | NIVEL DE RUIDO | dB(A) 56.0 | 57.0 |
| SERPENTÍN EVAPORADOR | A. NÚMERO DE FILAS | — 4+4 | 5+5 |
| | B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA | mm 21x13.37 | 21x13.37 |
| | C. ESPACIO ENTRE ALETA | mm 1.50 | 1.5 |
| | D. TIPO DE ALETA | — Aleta de Aluminio | Aleta de Aluminio |
| | E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | mm Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior |
| | F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO* | mm 443 x 420 x 53.48 | 507 x 546 x 66.85 |
| | G. NÚMERO DE CIRCUITOS | — 8 | 12 |
| | H. RECUBRIMIENTO | — Blue Fin | Blue Fin |
| SERPENTÍN CONDENSADOR | A. NÚMERO DE FILAS | — 3 | 3 |
| | B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA | mm 21 x 13.37 | 21 x 19.4 |
| | C. ESPACIO ENTRE ALETA | mm 1.5 | 1.55 |
| | D. TIPO DE ALETA | — Aleta de Aluminio | Aleta de Aluminio |
| | E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | mm Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior |
| | F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO* | mm 1000 x 756 x 40.11 | 1145 x 798 x 58.2 |
| | G. NÚMERO DE CIRCUITOS | — 6 | 9 |
| | H. RECUBRIMIENTO | — Golden Fin | Golden Fin |
| FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD) | | CFM 1236 | 1677 |
| PRESIÓN ESTÁTICA ESTANDAR | | Pa 37 | 50 |
| RANGO DE PRESIÓN | | Pa 0~160 | 0~200 |
| TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA | | Kg R410A/3.0 | R410A/3.6 |
| PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN) | | PSIG 550 / 250 MPa 3.79 / 1.72 | 550 / 250 3.79 / 1.72 |
| TUBERÍA DE REFRIGERANTE | LADO DEL LÍQUIDO (Φ) | mm(inch) 9.52mm (3/8in) | 9.52mm (3/8in) |
| | LADO DEL GAS (Φ) | mm(inch) 19.05mm (3/4in) | 19.05mm (3/4in) |
| | MAX. LONGITUD TUBERÍA | m 30 | 30 |
| | MAX. DIFERENCIA NIVEL | m 10 | 10 |
| TEMPERATURAS DE OPERACIÓN | EVAPORADORA (FRÍO / CALOR) | °C 16~32 / 0~30 | 16~32 / 0~30 |
| | CONDENSADORA (FRÍO / CALOR) | °C 16~46 / -7~30 | 16~46 / -7~30 |
| SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL | | Cond/Evap COND/EVAP | COND/EVAP |