



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



TRITON™



GARANTÍA  
3 AÑOS\*

\* En el tanque dependiendo del modelo

## Calentador de Depósito de Alta Eficiencia de Condensación a Gas

El calentador más avanzado de la categoría, con sistema integrado de detección y prevención de fugas. Elimina los tiempos de inactividad, reduciendo pérdidas y manteniendo su negocio siempre en funcionamiento. **\*\*Dura un promedio de 5 años más que el estándar de la industria ahorrando más de \$4,500 USD en costos de mantenimiento.**

### Beneficios de nuestra tecnología

#### 1. Seguridad



##### LeakSense™

Sistema de detección de fugas inteligente que detecta fugas tan pequeñas como un grano de arena y envía notificaciones en tiempo real.



##### EcoNet®

Tecnología inteligente de monitoreo que ofrece actualizaciones y alertas del desempeño del equipo a través de la pantalla LCD a color.



##### Monitoreos automáticos de funcionamiento

Auto monitoreo constante de los componentes más importantes del Tritón, mostrando alertas de seguridad.



##### Múltiples materiales de ventilación

Incluyendo PVC, Polipropileno, CPVC y ABS.



##### Neutralizador de condensados integrado

Reduce la acidez del agua para un drenaje seguro sin costos adicionales.

#### 3. Eficiencia Térmica



##### Eficiencia Energética

Hasta 97%.

#### 2. Fácil Instalación



##### Fácil adaptación

Sustituye cualquier equipo de cualquier marca gracias a las múltiples conexiones de agua y a las múltiples opciones de ventilación.

\*\* Fuente: De acuerdo al Departamento de Energía de Estados Unidos de América un calentador de agua comercial tiene una vida útil de 7 años, estudios demuestran que el calentador Tritón está calificado para un ciclo de vida de 12 años. Entre mayor sea el ciclo de vida de un producto ayudará a evitar un costo de reemplazo de alrededor de \$4,500 USD.

# Calentador de Depósito de Alta Eficiencia de Condensación a Gas

Triton™ - El calentador más inteligente adaptado a la necesidad de tu negocio.

## 4. Calidad – Diseñado para durar



### Intercambiador de calor de 3 pasos

Fabricado en acero premium grado ASME para minimizar el óxido y la corrosión, alargando la vida del tanque y maximizando la eficiencia térmica. Certificación ASME opcional (consulta modelos).



### Avanzados ánodos de energía

Ánodos que ayudan a extender la durabilidad del tanque. Se monitorea la vida útil del ánodo desplegando la información en la pantalla LCD para consulta.

BASE MODELS: SU = SMART UNIVERSAL	
80-GALONES	100-GALONES
GHE80SU-200	GHE100SU-200
GHE80SU-300(A)	GHE100SU-300(A)
	GHE100SU-400(A)

PREMIUM MODELS: SS = VÁLVULA DE CORTE AUTOMÁTICO	
80-GALONES	100-GALONES
GHE80SS-300(A)	GHE100SS-300(A)
	GHE100SS-400(A)

A= Modelos con ASME  
Requerimientos Eléctricos: 110 Volts, 60 Hertz, 7.5 Máx. Interruptor Amp

MODELO	UNIDADES	GHE80SU-200	GHE80SU-300(A) GHE80SS-300(A)	GHE100SU-200	GHE100SU-300(A) GHE100SS-300(A)	GHE100SU-400(A) GHE100SS-400(A)
Tipo de energía		Depósito a Gas de Alta eficiencia				
Potencia de calor	BTU/h	199,900	300,000	199,900	300,000	399,900
Capacidad	Galones (Litros)	80 (303)	80 (303)	100 (379)	100 (379)	100 (379)
Altitud máxima de instalación	m	2,712				
Eficiencia energética promedio		95%	95%	96%	96%	95%
Concentración de monóxido		Ultra Bajas Emisiones NOX				
Tipo de gas		Disponible en Gas L.P. y Gas Natural				
Conexión lateral de entrada de agua	Pulgadas	2"				
Conexión lateral de salida de agua	Pulgadas NTP	2"				
Conexión superior de salida de agua	Pulgadas NTP	1.5"				
Diámetro de ventilación	Pulgadas	2", 3", 4" **	2", 3", 4" **	2", 3", 4" **	3", 4", 6" **	3", 4", 6" **
Intercambiador de calor		Acero (ver modelos disponibles con grado ASME)				
Ánodos de energía		Sí				
Sistema de detección de fugas integrado		Sí				
Sistema EcoNet® con wifi integrado		Sí				
Pantalla de monitoreo		LCD a Color				
Monitoreo integrado con app wifi		Sí				
Revisiones sistemáticas de funcionamiento		Sí				
Recordatorios de mantenimiento		Sí				
Garantía		Para los modelos SU existe una garantía de 3 años en el tanque. Para los modelos SS existe una garantía de 5 años en el tanque				

\* Un modelo que tiene (A) al final significa que cuenta con certificación ASME.

\*\* En ventilación flexible InnoFlue®, los diámetros adecuados son 2", 3", 4", 6".

CAPACIDADES DE RECUPERACIÓN Recuperación Galones/Hr. (GPH) y Litros/Hr. (LPH) a diferentes incrementos de temperatura.														
MODELO	Entrada (BTU/h) NAT. & LP	EFICIENCIA TÉRMICA	UNIDADES	40 °F (22 °C)	50 °F (28 °C)	60 °F (33 °C)	70 °F (39 °C)	80 °F (45 °C)	90 °F (50 °C)	100 °F (56 °C)	110 °F (61 °C)	120 °F / (67 °C)	130 °F / (75 °C)	140 °F (78 °C)
GHE80SU-200	199,900	95%	GPH	576	461	384	329	288	256	230	209	192	177	165
			LPH	2180	1745	1454	1245	1090	696	871	791	727	670	625
GHE80SU/SS-300(A)	300,000	95%	GPH	855	684	570	488	427	380	342	311	285	263	244
			LPH	3237	2589	2158	1847	1616	1438	1295	1177	1079	996	924
GHE100SU-200	199,900	97%	GPH	582	465	388	332	291	259	233	212	194	179	166
			LPH	2203	1760	1469	1257	1102	980	882	803	746	678	628
GHE100SU/SS-300(A)	300,000	96%	GPH	873	698	582	499	436	388	349	317	291	269	249
			LPH	3305	2642	2203	1889	1650	1469	1321	1200	1102	1018	943
GHE100SU/SS-400(A)	399,900	95%	GPH	1139	912	760	651	570	506	456	414	380	351	326
			LPH	4312	3452	2877	2464	2158	1915	1726	1567	1438	1329	1234

# Calentador de Depósito de Alta Eficiencia de Condensación a Gas



Calentador de Agua de Depósito a Gas Comercial

Triton™ - El calentador más inteligente adaptado a la necesidad de tu negocio.

ENTREGA MÁXIMA (Galones y Litros – Incluye almacenamiento utilizable y recuperación durante los tiempos indicados)															
MODELO	ENTRADA (BTU/h) NAT. & LP	GALONES	LITROS	INCREMENTO TEMPERATURA	UNIDADES	5 MIN.	10 MIN.	15 MIN.	20 MIN.	30 MIN.	45 MIN.	60 MIN.	120 MIN.	180 MIN.	MIN. DE RECUPERACIÓN
GHE80SU-200	199,900	80	303	100 °F	GPH	75	94	114	133	171	229	286	517	747	21
				56 °C	LPH	285	357	430	503	648	866	1084	1956	2827	
GHE80SU/SS-300(A)	300,000	80	303	100 °F	GPH	84	113	141	170	227	312	398	740	1081	14
				56 °C	LPH	320	428	535	643	859	1182	1506	2800	4094	
GHE100SU-200	199,900	100	379	100 °F	GPH	89	109	128	148	186	245	303	535	768	26
				56 °C	LPH	338	412	485	559	705	926	1146	2027	2908	
GHE100SU/SS-300(A)	300,000	100	379	100 °F	GPH	99	128	157	186	245	332	419	768	1117	18
				56 °C	LPH	375	485	595	705	926	1256	1586	2908	4229	
GHE100SU/SS-400(A)	399,900	100	379	100 °F	GPH	108	146	184	222	298	412	526	982	1437	13
				56 °C	LPH	409	553	696	840	1128	1559	1990	3715	5441	

## OPCIONES DE VENTILACIÓN

### Power Direct Vent Power Vent

Por cada codo de 90°, reducir el largo de la tubería 5 ft (152.4 cm)

Por cada codo de 45°, reducir el largo de la tubería por 2.5 ft (76.2 cm).

Nota: El tamaño de la tubería no debe de ser mezclada para otro tipo de ventilación. Utilice el mismo diámetro de la tubería para todo el sistema de ventilación de la unidad.

3" Concéntrica = 18.8 m. en, 22.8 por fuera

4" Concéntrica= 36.5 m en, 41.4 m por fuera

Para mayor detalle del sistema de ventilación revisar el manual de usuario.

Las configuraciones de ventilación son las mismas para los modelos SS. Ventilaciones con polipropileno, ABS, CPVC o PVC.

LARGO MÁX. VENTILACIÓN (Eq. Ft.)								
Diámetro de tubería								
MODELO	2" (5 cm)		3" (8 cm)		4" (10 cm)		6" (15 cm)	
	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA
GHE80SU-200	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE80SU/SS-300(A)	X	X	60	75	120	135	120	135
GHE100SU-200	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE100SU/SS-300(A)	X	X	60	75	120	135	120	135
GHE100SU/SS-400(A)	X	X	50	65	70	85	120	135

LARGO MÁX. VENTILACIÓN (Eq. Ft.)								
Diámetro de tubería								
MODELO	2" (5 cm)		3" (8 cm)		4" (10 cm)		6" (15 cm)	
	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA	ENTRADA	SALIDA
GHE80SU-200	–	35	–	135	–	185	–	X
GHE80SU/SS-300(A)	–	X	–	135	–	145	–	120
GHE100SU-200	–	35	–	135	–	185	–	X
GHE100SU/SS-300(A)	–	X	–	135	–	185	120	120
GHE100SU/SS-400(A)	–	X	–	65	–	100	120	135

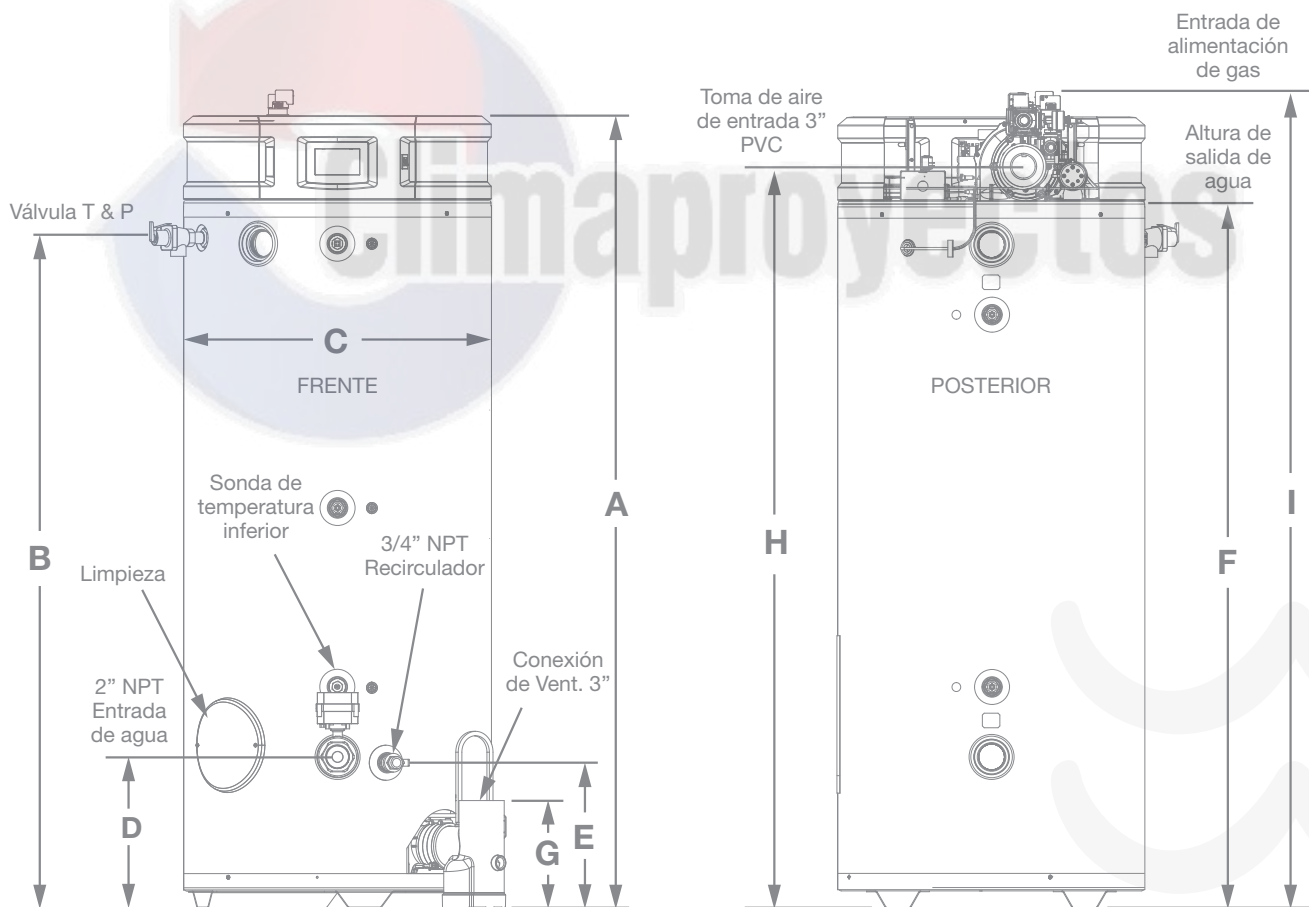
Eficiencia | Todos los modelos se probaron de acuerdo con los procedimientos de prueba ANSI, y cumplen o superan los requisitos de eficiencia térmica y pérdida de acuerdo al estándar ASHRAE (EPact). Seguridad y construcción | Diseño certificado por CSA: para operación a 185 grados; cumple con todos los requisitos de seguridad y construcción de ANSI Z21.10.3; como un almacenamiento automático o calentador de agua instantáneo; como un calentador de agua de tanque de circulación automática; y para la operación en pisos combustibles y en instalaciones de alcoba. Certificado para una presión de trabajo máxima de 150 PSI (160 PSI para modelos ASME) Construcción opcional | La construcción ASME está disponible en modelos designados.

# Calentador de Depósito de Alta Eficiencia de Condensación a Gas

Triton™ - El calentador más inteligente adaptado a la necesidad de tu negocio.

DIMENSIONES (Mostradas en sistema inglés o sistema métrico)															
MODELO	UNIDADES	A	B	C	D	E	F	G	H	I	VENT.	CONEXIONES LATERALES		SALIDA SUPERIOR	PESO EMBARQUE EN LIBRAS (Kg)*
												ENTRADA	SALIDA		
GHE80SU-200	pulgadas	67-7/8	57.43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	2", 3", 4"	2" NPT	2" NPT	1.5" NPT	650 (294)
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE80SU/SS-300(A)	pulgadas	67-7/8	57.43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	3", 4", 6"	2" NPT	2" NPT	1.5" NPT	650 (294)
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE100SU-200	pulgadas	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69.80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	2", 3", 4"	2" NPT	2" NPT	1.5" NPT	775 (351)
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-300(A)	pulgadas	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69.80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	3", 4", 6"	2" NPT	2" NPT	1.5" NPT	775 (351)
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-400(A)	pulgadas	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69.80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	3", 4", 6"	2" NPT	2" NPT	1.5" NPT	775 (351)
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					

\*Es necesario añadir 35 libras (15.8 kg) para saber el peso real de los modelos ASME



Para mayor información sobre diagramas de instalación y accesorios adicionales consulte a su distribuidor Rheem.



With Optional Kit



ASME (OPTIONAL)

