



El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Instantáneo a Gas de Condensación

- Ideal para grandes volúmenes de agua caliente
- La tecnología más sofisticada de condensación
- Funciona solo por demanda de agua caliente



La Gran Diferencia Rheem

* 3 años en intercambiador de calor; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas.



Eficiencia

Factor energético de hasta .94 con intercambiador de calor condensador de acero inoxidable.*



Sistemas de Seguridad

¡Exclusivo! Película de protección de sobrecalentamiento OFW Guardian.



Tecnología

Sistema de tiro forzado con tuberías de PVC (consulte los detalles en el manual de operación y uso).

- Ventilador eléctrico incluido.
- Protección contra congelación de -30 °F (-35 °C).
- Cable EZ-Link disponible para aplicaciones de mayor demanda para conectar dos unidades y funcionan como una sola.
- Control central para operar desde 6 hasta 20 equipos (ver modelos disponibles).



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.**



Encendido

Encendido sólo por demanda de agua, no más esperas.



Espacio

Diseño compacto que ahorra espacio.



Instalación y Mantenimiento

- Sistema de autodiagnóstico para una fácil instalación y servicio.
- Display digital que muestra la configuración de la temperatura y los códigos de mantenimiento.
- El calentador instantáneo de condensación Rheem puede ajustarse para uso comercial a altas temperaturas.***

* Eficiencia proporcionada por laboratorios AHRI con base en regaderas de 6 L/min simultáneas.

** Flujo de activación mínimo de 1.5 L/min.

*** El rango de temperatura es de 85 °F a 185 °F (30 °C a 85 °C).

Calentador Instantáneo a Gas de Condensación



Calentador Instantáneo a Gas de Condensación

Rheem ofrece el mejor desempeño con bajos costos de operación creando la solución más completa de calentamiento de agua instantánea.

MODELO		RTGH-95DVLN	RTGH-95XLN	199,900 BTU MODELOS CON TASA DE FLUJO
		Interior	Exterior	
Interior y/o exterior				Aumento de temperatura y velocidad de flujo Litros/min (LPM)
Potencia del quemador modulante	BTU/h	11,000 - 199,900		
Número de servicios simultáneos		5*		
Temperatura máxima (configuración de fábrica)	°C	65		
Presión mínima de agua para el encendido	g./cm ²	100		
Flujo mínimo para operación	L/min	1.5		
Eficiencia promedio		94%		
Altura total	cm	70		
Ancho	cm	47		
Fondo	cm	25		
Peso	kg	37		19 °C/36.0 LPM
Tensión eléctrica	Vca	120 (c/cable de conexión)		25 °C/31.8 LPM
Diámetro del tubo de evacuación de gases	Pulgadas	2 o 3		28 °C/28.8 LPM
Presión hidráulica de trabajo	kg./cm ²	2.8		33 °C/23.8 LPM
Presión de prueba hidrostática	kg./cm ²	7		39 °C/20.4 LPM
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural		43 °C/18.5 LPM
Presión de gas requerida	kPa (g./cm ²)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)		45 °C/17.8 LPM
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada		50 °C/15.9 LPM
Válvula de drenado		Sí		56 °C/14.4 LPM
Tipo de encendido		Automático por demanda de agua		
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4		
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	3/4		
Tipo de control de temperatura		Alámbrico con display digital		
Garantía		3 años en intercambiador de calor; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas		

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

* Con regaderas de 6 L/min.

Climaproyectos

- 1 Intercambiador de aire secundario de acero inoxidable
- 2 Intercambiador de aire primario de cobre
- 3 Película contra sobrecalentamiento
- 4 Encendido por chispa electrónica
- 5 Quemador modulante de 11,000 a 199,900 BTU/h
- 6 Tablero de control electrónico
- 7 Depósito de condensado
- 8 Ventilador de velocidad variable
- 9 Sistema de control del flujo de agua
- 10 Válvula de gas modulante

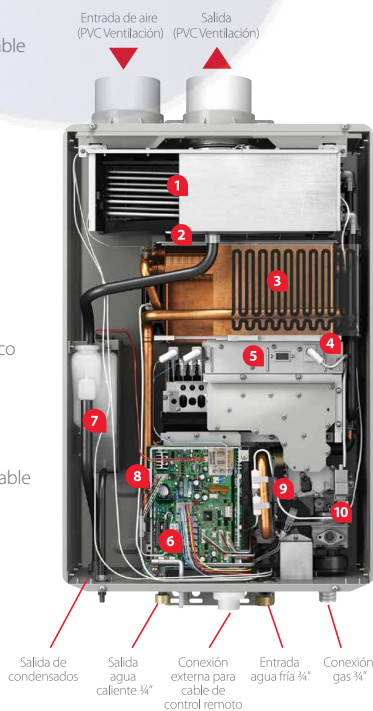


Ilustración genérica, solo para referencia.



Depósito de condensados

Purifica los líquidos condensados que contienen minerales y agentes contaminantes para hacerlos amigables con el planeta.



Ventilador eléctrico de velocidad variable

Propicia una combustión más eficiente y mayor ahorro de energía.



Salida de gases de combustión

Fácil instalación (sólo modelo para interiores).



Tarjeta de control

Responsable del funcionamiento del equipo, controlando y regulando las operaciones.



Válvula Modulante de gas

Determina la cantidad de gas necesaria para calentar el agua en relación al volumen/temperatura del agua.



Exclusivo OFW™

Overheat Film Wrap: Funciona como un sensor de temperatura y apaga el equipo en caso de sobrecalentamiento.



Quemador Modulante

Encendido progresivo de tres etapas para mayor seguridad y confort.



Sistema de control de flujo de agua

Regula el flujo de agua del equipo para evitar variaciones de temperatura.