










Ficha Tecnica

Equipo Fan Coil 36,000 BTU/H Frio Solo
Serie MCB/DX13SN


Unidad Interior

-  Facil mantenimiento
-  Mejor transferencia de calor para un mejor confort
-  Gabinete de acero Galvanizado
-  Bajo nivel de ruido

Unidad Exterior

-  Compresor de alta eficiencia marca Copeland
-  Filtro-secador instalado de fábrica
-  Serpentin en tubo de cobre con aleta de aluminio
-  Gabinete externo anticorrosivo probado 500 horas en camara salina
-  Motor de condensadora silencioso.

Unidad Interior
Características Especificas

Tipo	Split Unitario Piso//Techo	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry in
Modo de Operación	Solo Frío	Unidad de Despacho	Por Unidad
Tipo de compresor	On/Off	Marca	Daikin
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	36000 BTU/H	Modelo del evaporador	MCB-4036-CHF216A
Gas refrigerante	R410A	Número de parte del set	ZKFN-300-8-1
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Empaque de fábrica	En caja
Tensión de funcionamiento	220V	Componentes del equipo	Kit de Instalación*
Frecuencia	60Hz	Certificaciones	-
		Número de parte del set	DP-FC36DX1-CO

Características Generales

Material	Plástico	Velocidad del motor	1130/1050/990 - r/min
Función (Frio/Calor)	Solo Frío	Filtro Multiprotección	No incluye
Área a cubrir (m2)	48 - 70.3	Control de temperatura	Vía Control Remoto
Potencia	4000W	Limpieza automática	No
Velocidad del Compresor	-	Protección anticorrosiva	No
Rango de Temperatura	17 - 32C°	Tecnología	Estándar
Nivel de Ruido Interior (H/M/L)	45.5/ - / - dB(A)	Procedencia	China
Nivel de Ruido Exterior	-	Empaque	Cartón

*El kit de instalación consiste en: Manual de instalación, manual de usuario y Termostato.

Unidad Exterior

Características Específicas

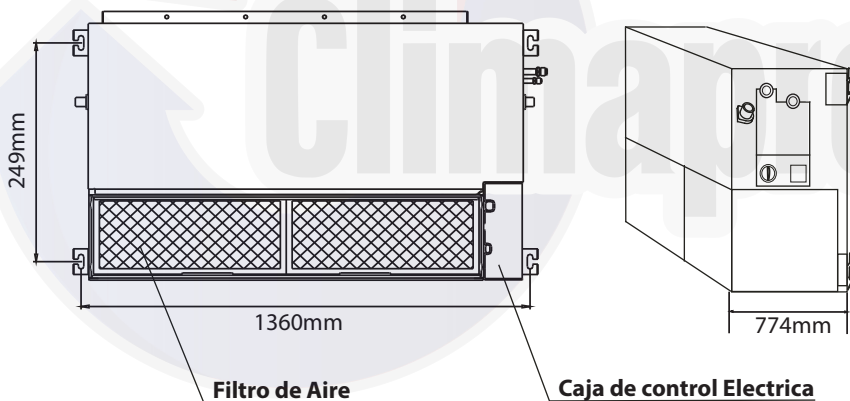
Tipo	Split Unitario Fan Coil	Frecuencia	60Hz
Modo de Operación	Frío Solo	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry In
Tipo de compresor	Rotativo	Unidad de Despacho	Por Unidad
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	36000 BTU/H	Marca	Daikin / McQuay
Gas refrigerante	R410A	Modelo del Condensador	DX13SA0363
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Número de parte del set	DP-FC36DX1-CO
Tensión de funcionamiento	220V	Certificaciones	AHRI

Características Generales

Material	Acero Galvanizado	Nivel de Ruido Interior	-
Función (Frío/Calor)	Sólo Frío	Nivel de Ruido Exterior	55/-/- dB(A)
Volumen de flujo de aire de la condensadora	45-52m ²	Velocidad del motor	-
Potencia	3.76KW	Filtro Secador	Si
RLA	10A	Reinicio Automatico	No
Rango de Temperatura	-	Protección anticorrosiva	Gold Fin

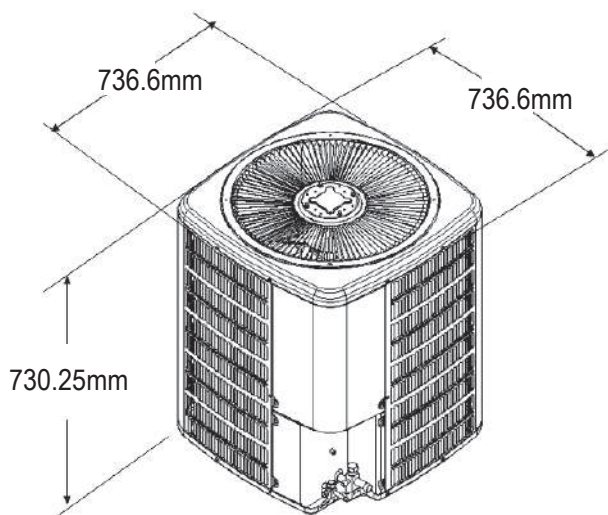
Dimensiones

Evaporadora



Dimensiones del equipo	1360x774x249 mm
Dimensiones de empaque	1570x805x305 mm
Peso Neto	48.3 KG
Peso Bruto	55.5 KG

Condensadora







Dimensiones del equipo	736.6x736.6x730.25mm
Peso Neto	89KG

Ficha Tecnica






Equipo Fan Coil 48,000 BTU/H Frio Solo
Serie MCB/DX13SN



Unidad Interior

-  Facil mantenimiento
-  Mejor transferencia de calor para un mejor confort
-  Gabinete de acero Galvanizado
-  Bajo nivel de ruido

Unidad Exterior

-  Compresor de alta eficiencia marca Copeland
-  Filtro-secador instalado de fábrica
-  Serpentin en tubo de cobre con aleta de aluminio
-  Gabinete externo anticorrosivo probado 500 horas en camara salina
-  Motor de condensadora silencioso.

Unidad Interior

Características Especificas

Tipo	Split Unitario Fan Coil	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry in
Modo de Operación	Solo Frío	Unidad de Despacho	Por Unidad
Tipo de compresor	On/Off	Marca	Daikin
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	48,000 BTU/H	Modelo del evaporador	MCB-4048-CHF216A
Gas refrigerante	R410A	Número de parte del set	ZKFN-560-8-1-1
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Empaque de fábrica	En caja
Tensión de funcionamiento	220V	Componentes del equipo	Kit de Instalación*
Frecuencia	60Hz	Certificaciones	-
		Número de parte del set	DP-FC48DX1-CO

Características Generales

Material	Plancha de acero galvanizada	Velocidad del motor	890/820/840 - r/min
Función (Frio/Calor)	Solo Frío	Filtro Multiprotección	No incluye
Área a cubrir (m2)	64 - 94	Control de temperatura	Vía Termostato
Potencia	5217W	Limpieza automática	No
Velocidad del Compresor	-	Protección anticorrosiva	No
Rango de Temperatura	17 - 30C°	Tecnología	Estándar
Nivel de Ruido Interior (H/M/L)	50.5/ - /0 dB(A)	Procedencia	China
Nivel de Ruido Exterior	-	Empaque	Cartón

*El kit de instalación consiste en: Manual de instalación, manual de usuario y Termostato.

Unidad Exterior

Características Específicas

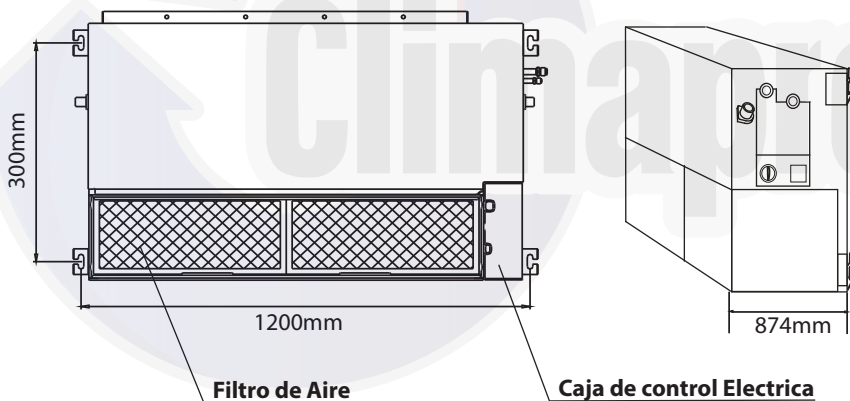
Tipo	Split Unitario Fan Coil	Frecuencia	60Hz
Modo de Operación	Solo Frío	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry In
Tipo de compresor	Rotativo	Unidad de Despacho	Por Unidad
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	48000 BTU/H	Marca	Daikin / McQuay
Gas refrigerante	R410A	Modelo del Condensador	DX13SN0481
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Número de parte del set	DP-FC48DX1-CO
Tensión de funcionamiento	220V	Certificaciones	-

Características Generales

Material	Acero Galvanizado	Nivel de Ruido Interior	-
Función (Frío/Calor)	Sólo Frío	Nivel de Ruido Exterior	55/-/- dB(A)
Volumen de flujo de aire de la condensadora	-	Velocidad del motor	-
Potencia	3.90KW	Filtro Secador	Si
RLA	19.9A	Reinicio Automatico	No
Fase	Monofásico	Protección anticorrosiva	Gold Fin

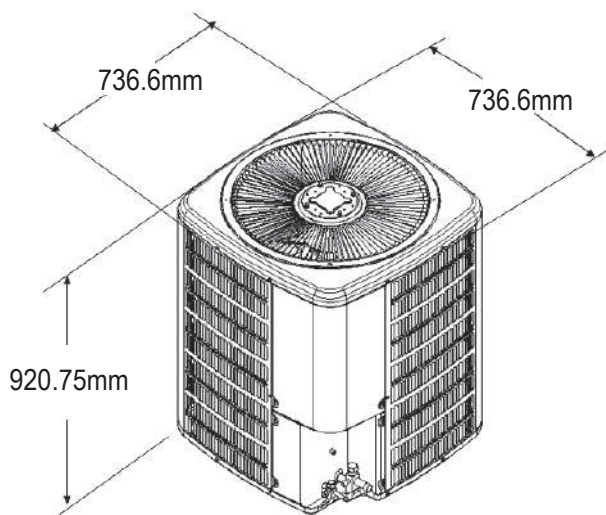
Dimensiones

Evaporadora



Dimensiones del equipo	1200x874x300 mm
Dimensiones de empaque	1405x915x355mm
Peso Neto	54.3 KG
Peso Bruto	64.3 KG

Condensadora







Dimensiones del equipo	736.6x736.6x920.75mm
Peso Bruto	102KG

Ficha Tecnica






Equipo Fan Coil 60,000 BTU/H Frio Solo
Serie MCB/DX13SN



Unidad Interior

-  Facil mantenimiento
-  Mejor transferencia de calor para un mejor confort
-  Gabinete de acero Galvanizado
-  Bajo nivel de ruido

Unidad Exterior

-  Compresor de alta eficiencia marca Copeland
-  Filtro-secador instalado de fábrica
-  Serpentin en tubo de cobre con aleta de aluminio
-  Gabinete externo anticorrosivo probado 500 horas en camara salina
-  Motor de condensadora silencioso.

Unidad Interior

Características Especificas

Tipo	Split Unitario Fan Coil	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry in
Modo de Operación	Solo Frío	Unidad de Despacho	Por Unidad
Tipo de compresor	On/Off	Marca	Daikin
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	60,000 BTU/H	Modelo del evaporador	MCB-4060-CHF216A
Gas refrigerante	R410A	Número de parte del set	ZKFN-700-8-1
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Empaque de fábrica	En caja
Tensión de funcionamiento	220V	Componentes del equipo	Kit de Instalación*
Frecuencia	60Hz	Capacidad especifica	-
		Número de parte del set	DP-FC60DX1-CO

Características Generales

Material	Plancha de acero galvanizada	Velocidad del motor	1060/910/790 - r/min
Función (Frio/Calor)	Solo Frío	Filtro Multiprotección	No incluye
Área a cubrir (m2)	76 - 111	Control de temperatura	Vía Termostato
Potencia	5700W	Limpieza automática	No
Velocidad del Compresor	-	Protección anticorrosiva	No
Rango de Temperatura	17 - 32C°	Tecnología	Estándar
Nivel de Ruido Interior (H/M/L)	57/51/54 dB(A)	Procedencia	China
Nivel de Ruido Exterior	-	Empaque	Cartón

*El kit de instalación consiste en: Manual de instalación, manual de usuario y Termostato.

Unidad Exterior

Características Específicas

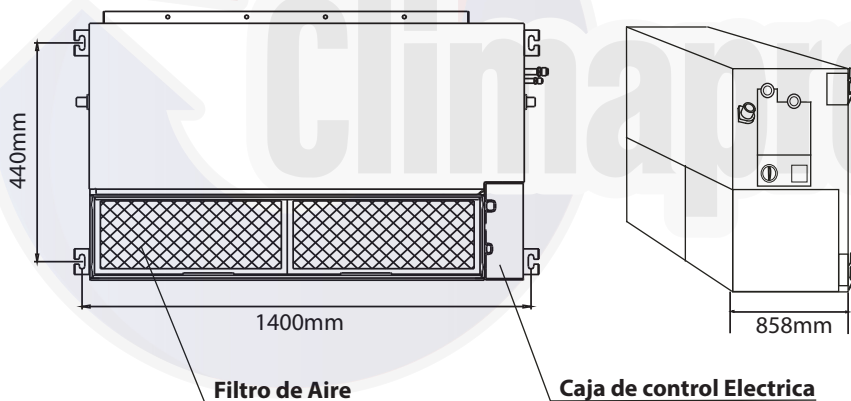
Tipo	Split Unitario Fan Coil	Frecuencia	60Hz
Modo de Operación	Frío Solo	Garantía de Fabrica	12 meses - Carry In
Tipo de compresor	Rotativo	Unidad de Despacho	Por Unidad
Capacidad de enfriamiento (Btu/h)	60,000 BTU/H	Marca	Daikin / McQuay
Gas refrigerante	R410A	Modelo del Condensador	DX13SN0601
Factor de eficiencia estacional (SEER)	SEER:(A) (>=5.6); 13	Número de parte del set	DP-FC60DX1-CO
Tensión de funcionamiento	220V	Certificaciones	-

Características Generales

Material	Acero Galvanizado	Nivel de Ruido Interior	-
Función (Frío/Calor)	Sólo Frío	Nivel de Ruido Exterior	55/-/- dB(A)
Volumen de flujo de aire de la condensadora	-	Velocidad del motor	-
Potencia	4.90KW	Filtro Secador	Si
RLA	25A	Reinicio Automatico	Si
Fase	Monofásico	Protección anticorrosiva	Gold Fin

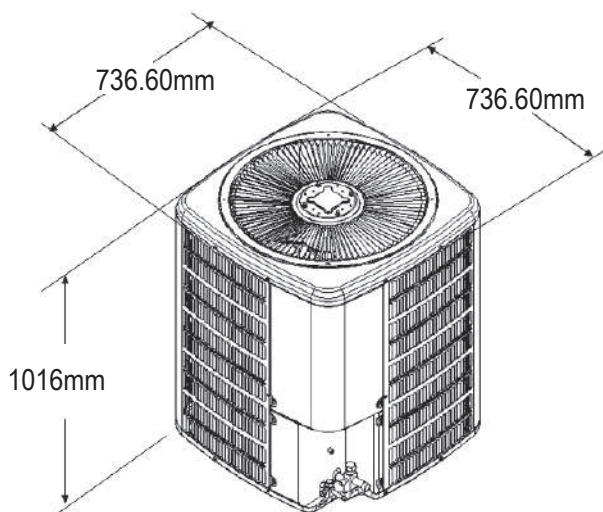
Dimensiones

Evaporadora



Dimensiones del equipo	1400x858x440 mm
Dimensiones de empaque	1605x910x505mm
Peso Neto	74 KG
Peso Bruto	86 KG

Condensadora



Dimensiones del equipo	736.6x736.6x1016mm
Peso Bruto	95KG