

# CARRIER | EASY MATCH R32

## PISO TECHO INVERTER



40V1Q

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

### CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 220-230V, 1 Fase.
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores.
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, ACTIVE CLEAN, LED.
- Ajuste de velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para aplicaciones de drenado.
- Botón manual de operación en el panel. AUTO/ Frío Forzado/ OFF.
- Instalación flexible, con drenaje de doble vía
- Incluye filtro lavable.
- Flujo de aire tridimensional (permite el ajuste horizontal y vertical del difusor de aire).
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home).
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**



381NQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.



# 1:1 Easy Match R32

## Piso Techo Inverter

Capacidad: 36 / 60

### BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Easy Match).

Con más de 18 SEER de eficiencia, compresor inverter y otras mejoras del producto, la unidad se desempeña eficientemente y opera de forma segura, silenciosa y confiable. El sistema 1:1 Easy Match (R32) – Piso Techo ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo "Turbo" que permite enfriar (o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar, el modo "Swing" que permite ajustar la dirección del flujo de aire tanto en su dirección vertical como horizontal, el modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más.

La unidad piso techo cuenta con un diseño más delgado utilizando menos espacio para su instalación y gracias a sus mejoras de diseño, vuelve más sencillo y rápido el mantenimiento y la instalación de la unidad.

### CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Control remoto - incluido en el evaporador.
2. Módulo Wi-Fi (externo) - incluido en el evaporador.
3. Termostato Wi-Fi – no incluido.



1. Control remoto  
Modelo: RG10



2. Modulo Wi-Fi (externo)  
**KSAIF0401AAA**



3. Termostato (1)  
Modelo: KJR-120N  
(c/función WiFi)  
Conexión: Puerto CN40



Turn to the experts

# CARRIER | EASY MATCH R32

## PISO TECHO INVERTER

### FRÍO-CALOR / MONOFÁSICO

### ESPECIFICACIONES

MODELO		53INQ363A32-PT	53INQ603A32-PT
EVAPORADORA		40VIQ363A32-E	40VIQ603A32-E
CONDENSADORA		38INQ363A32-C	38INQ603A32-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	220-230V~ 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	3,0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	4250
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	19,00
	EER	W/W	2,9
	SEER	BTU/hW	18,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3000
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	13,20
	COP	W/W	3,52
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	21,50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	25,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1285x675x235
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1360x755x318
	PESO NETO/ BRUTO	kg	32,0 / 37,6
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo )	dB(A)	55,0 / 51,0 / 47,5
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	890x342x673
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	995x398x740
	PESO NETO / BRUTO	kg	47,6 / 51,1
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	63,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	3,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	1010 x 294 x 40.11
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	9
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,4
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	900 x 609 x 22 865 x 609 x 22 540 x 609 x 22
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	6
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	1089 / 913 / 795
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.9
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV + Pistón
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4,3 / 1,7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	15.9mm (5/8in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	50
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	25
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	0~50 / -15~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND